

# 福建防尘防爆正压柜公司

生成日期: 2025-10-23

防爆正压柜的副腔至少包含换气控制系统、压力监控系统、报警系统、自动连续追寻控制系统等。副腔的主要作用是在保证正压腔内配电装置在受电前，主盘系统已经吹除换气完毕，并已形成正压，具备受电条件，以及在主盘系统运行中，对出现的所有不正常压力情况进行自动控制，并报警，甚至自动关断电源，使整台正压型配电装置退出运行，保证现场安全生产。副腔可以说是正压型防爆装置的重点部分。副腔内所有系统均应是单独于主盘的防爆产品。并均取得了单独的防爆合格证书。对于“pc”级防爆电器设备来说，允许在防爆正压柜上标出保护性气体的较小流量和吹扫时间。福建防尘防爆正压柜公司

防爆正压柜具有很大的灵活性，可以根据客户的需求自由地在安装电气组件和设备，从而增加了正压式防爆配电柜的可扩展性。防爆正压柜防爆等级的划分及区别：国标GB3836.1把爆裂性气体环境正压型防爆划定以“P”标示，防爆等级按照使用环境区域划分PX□PZ□PD三种□PX□可以在防爆区域一区、二区使用的□PZ□只能在防爆区域二区使用，不能在一区使用(一区比二区危险)□PD□只能在粉尘防爆环境使用。防爆正压柜密封性能牢靠，且使用也是很安全的。定制的款式也可按照我们使用的区域范围定制。福建防尘防爆正压柜公司粉尘防爆正压柜属于可燃性粉尘环境用电气设备。

防爆正压柜的优势：1. 防爆正压柜验收必备的两个证件：防爆合格证和生产许可证，我们家的资质，网上可以查到，查询结果也附上了。提醒客户：购买防爆正压柜时，请让供应商提供生产资质，并网上查询，在网上能查到的都是真的，查不到的都是假的，以免上当受骗，购买三无不合格产品，较终导致验收通不过。2. 新款防爆正压柜，采用美国德威尔差压开关及仪表，采用进口亚德克气路元件，纯机械控制，更安全更实用更可靠。自控系统液晶显示屏，集成化高，体积小，运行稳定，具有可视性等优点。

防爆正压柜只有主盘内腔气压满足规定的气压要求时，副盘内电源自动切换系统才会向主腔送电。防爆正压柜主盘内腔工作气压为 $100\text{Pa} \leq P \leq 1000\text{Pa}$ □当气压高于 $1000\text{Pa}$ 时，自控系统自动关闭进气或开启排气阀，自动调整内部气压，保证产品不受高气压冲击而变形损坏。当气压低于 $100\text{Pa}$ 时，自控系统自动报警，并开启进气，自动调整内部补气，补气成功时，自动恢复正常，不成功并内部气压降到 $60\text{Pa}$ □必要时可设置系统自动断电。防爆正压柜副盘自控系统为不间断连续监控，并显示主盘内腔各压力参数。防爆正压柜对分析仪的品牌和型号没有限制。

防爆正压柜，产品结构概述：本配电柜进气方式为通风型，即不间断连续供气，正压腔内装元件的工作热量可随气路带走，具有比较好的散热效果。本产品引用GB3836.1-2000,GB3836.5-2004以及相关标准设计、制造、检验。防爆正压柜，产品的工作原理：配电柜在自动控制系统的控制下，通入保护气体，正压腔内压力高于正压腔外的压力，形成微正压的安全小环境，从而阻止了可燃性危险气体进入正压腔内，保证内装普通仪表和电器元件的安全运行。自动控制系统主要完成手动换气、补气、超高压自动报警和排气、欠压报警、低压联锁断电等系列功能。（本配电柜具有低压联锁功能，低于规定的气压值□ $50\text{Pa}$ □时，自动切断进入正压腔的用户配电电源）。当使用的保护性气体的比重比空气大的时候，进气口开在防爆正压柜的上部。福建防尘防爆正压柜公司

防爆正压柜也叫正压型防爆柜。福建防尘防爆正压柜公司

防爆正压柜在喷塑前表面处理的重要性：防爆正压柜在生产过程中每一道都非常的重要，如果有一道工序出现的了问题那么这件产品将无法达到防爆要求，现在我们来谈一下，防爆正压柜壳体的较后一道工序-表面处理；防爆正压柜的表面处理包含了两个方面，一个为基础处理，基础处理的质量直接影响涂层对防爆正压柜壳体表面的附着力及工件的耐腐蚀性能。通过基础处理，使工件面达到表面无污渍、水分、氧化物及无酸碱等残留物；使用打砂、侵蚀、磨砂的处理方法，使得防爆正压柜外壳表面达到一定的粗糙度，再喷塑的时候可以让塑粉强力的吸附在防爆正压柜的表面。福建防尘防爆正压柜公司