

# 江苏高温液压密封件进口品牌

生成日期: 2025-10-27

**AY**防尘圈的作用是防止粉尘、污物、沙粒或金属屑进入运动的活塞杆，它可以防止刮伤，保护导向元件，延长密封件寿命。**AY**双唇防尘圈沿缸体的方向封闭活塞杆，安装简单，无需特殊的工具，不要求严格的公差，面向介质的密封唇减少了剩余的油膜，当使用**PTFE**密封件的时候，推荐使用**AY**双唇防尘圈，防尘圈唇口比较好比较好装在壳体外，这样挡出的污物易于\*\*\*。**AY**型防尘圈用于液压缸或者气缸，提升机的导向杆的轴向运动杆。材料为聚氨酯**P5008**硬度为邵氏**A93SKF**液压密封件**PA**铁壳防尘圈。江苏高温液压密封件进口品牌

**AG**型金属骨架防尘圈用来防止粉尘、污物、沙粒和技术碎屑进入液压油缸，减少了因外部污染物嵌入滑动原件引起划伤的危险，通过防尘唇的特殊设计，有着优异的防尘效果，聚氨酯材料**P5008**具有耐磨性强，永压变形小，耐外部机械冲击等特点。通过沟槽于金属圈外径的过盈配合，可将防尘圈可靠的安装在轴向的开式沟槽里。由于防尘唇口与缸头端部配合平齐，唇口对由外部原因引起的损坏具有高度的防护性。聚氨酯的标准材料为**P5008**耐热性高，耐水解性能增强。江苏高温液压密封件进口品牌上海宏炫密封科技有限公司服务专业。

**B7**型活塞密封件是在沟槽中作紧配合安装的一种唇形密封。**B7**密封可用于普通橡胶或者夹织物增强的橡胶物理性能达不到要求的各种场合，这种密封件的特点有，耐磨性能好，抗挤出，耐冲击，压缩变形小，适应\*\*苛刻的工作条件，易于安装。工作比较大压力40兆帕，外加挡圈可以达到70兆帕。工作温度比较高110摄氏度。表面速度比较高0.5米/秒。工作介质液压油，主要用于重载行走机械和静压中的活塞密封。安装时候轴向应有间隙，就是说轴向沟槽尺寸应该比密封件实际尺寸要宽

**T844**、**H844**、**Hallite844**防尘圈专为非公路设备应用油缸而开发，防尘唇上有一侧翼封住端盖沟槽防止防尘圈外缘的水，泥浆等污染物进入，由**Hallite®361**制成。**-Hythane®361**用于长行程油缸。**T846**、**H846**、**Hallite846**、**T860**又叫**H860**、**Hallite860**是金属骨架的防尘圈，用于开口式沟槽，安装简单，防锈处理的金属铁壳。**T864**、**H864**、**Hallite864**是一种双唇金属骨架防尘圈，该设计专为开式沟槽进行压入式配合。被\*\*\*用在工程机械行业，特别是叉车油缸。安装简单，使用寿命长，防锈处理金属圈水泥泵车臂架油缸用**PARKER**密封件。

**T520**又叫**H520**、**Hallite**防尘圈的设计确保了防尘唇表面紧密贴合活塞杆，可以刮除重度污染物如泥浆，冰等。防尘圈的外圈紧贴沟槽，其密封唇可以防止湿气进入沟槽，内径上的凸起为密封件提供额外的支撑，有效防止困压的产生。有两种材料制成，聚氨酯和聚酯。其特点：凸起唇和表面珠有效密封沟槽，低摩擦寿命长，成本经济，泄压功能的突起，聚酯材料适用于重载环境。材料为**931RHD**聚氨酯和**55D**聚酯材质，或**961RHD** **Hallite361**聚氨酯。**KT200.FR**导向带上海宏炫密封科技有限公司**NOK**骨架油封现货供应。江苏高温液压密封件进口品牌

国内性价比比较高的进口密封件。江苏高温液压密封件进口品牌

我国工业通过供给侧更改逐步完成了产能去化，机械及行业设备业粗放式投钱的时代已经过去，传统制造业升级趋势明显。设备行业与下游制造业投钱需求紧密相关，具有较强的周期属性，机械及行业设备公司往往被贴上周期股的标签。细分市场看，推土机、平地机市场呈现出较大的回落趋势，上述两个有限责任公司市场

出口也在收缩。(下滑具有一定的周期性,推土机在2018年销量大涨)而汽车起重机则成为了工程机械行业“明星产品”。液压密封件,液压油缸,阻尼器,密封件维修包产业的再制造已经成为其产业链中的重要一环。它不仅为客户提供降低产品全生命周期成本的极优方式,也支持了我国提倡的发展绿色循环经济的号召,成为工程机械行业未来发展的重要方向。贸易型企业围绕生产源头、制造过程和产品性能三个方面加强科技研发,应用制造工艺,实现绿色制造。推广节能低碳技术,采用制造工艺,发展循环经济,形成低加入、低消耗、低排放的业态模式,实现低碳制造。江苏高温液压密封件进口品牌

上海宏炫密封科技有限公司主要经营范围是机械及行业设备,拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来,以质量为发展,让匠心弥散在每个细节,公司旗下液压密封件,液压油缸,阻尼器,密封件维修包深受客户的喜爱。公司秉持诚信为本的经营理念,在机械及行业设备深耕多年,以技术为先导,以自主产品为重点,发挥人才优势,打造机械及行业设备良好品牌。宏炫密封秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念,全力打造公司的重点竞争力。