

汕头市超声波自动焊接机厂家

生成日期: 2025-10-27

标准型超声塑料瓶盖焊接机焊接方法：熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至压合件，由于两焊件处声阻大，因此产生局部高温，使焊件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果；铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固；点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果；埋植（插）法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传导至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插；成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固；切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。超声波焊接机设备应用特点有哪些？汕头市超声波自动焊接机厂家

超声波塑胶焊接原理是由发生器产生20KHz(或15KHz)的高压、高频信号，通过换能系统，把信号转换为高频机械振动，加于塑料制品工件上，通过工件表面及在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到此工件本身的熔点时，使工件接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，便达成高质量的焊接。新型的15KHz超声波塑胶焊接机，对焊接较软的PE、PP材料，以及直径超大，长度超长塑胶焊件，具有独特的效果，能满足各种产品的需要，能为用户生产效率以及产品档次贡献汕头市超声波自动焊接机厂家机械移动式焊接工艺：包括超声波焊接、摩擦焊接和振动焊接。

超声波塑料焊接机普遍运用于汽车行业、电子行业、医疗行业、家电行业、无纺布服装、办公用品、包装行业、玩具行业等。比如车身塑料零件，汽车车门、汽车汽车仪表、车灯车镜、遮阳板、内饰件、滤清器，反光材料、反光道钉、保险杠、拉索、摩托车用塑料滤清器、散热器、制动液罐、油杯、水箱、油箱、风管、尾气净化器、托盘滤板；塑胶电子：预付费水表电表，通讯设备，无绳电话，手机配件，手机壳，电池壳，充电器、阀控式密封维护铅酸蓄电池，3寸软盘、U盘，SD卡，CF卡，USB接插件、蓝牙；玩具文具：文件夹，相册，折盒、PP中空板，笔套，墨盒，硒鼓；医用日用：手表，厨具，口服液瓶盖，点滴瓶盖、手机饰件，金柔刷，日用品，卫生用品，儿童用品，空气床垫，衣架，刀柄，园艺用品，厨具洁具，花洒，金柔刷，淋浴头，防伪瓶盖，化妆品瓶盖，咖啡壶，洗衣机、空气除湿机，电熨斗、电水壶、吸尘器，音箱金属面盖及土木格栅等。

超声波在塑料加工中的应用原理：塑料加工中所用的超声波，现有的几种工作频率有15KHz、18KHz、20KHz、40KHz，其原理是利用纵波的波峰位传递振幅到塑料件的缝隙，在加压的情况下，使两个塑料件或其它件与塑料件接触部位的分子相互撞击产生融化，使接触位塑料熔合，达到加工目的。超声波焊机的组成部分和原理超声波焊接机主要由如下几个部分组成：发生器、气动部分、程序控制部分，换能器部分。发生器主要作用是将工频50HZ的电源利用电子线路转化成高频（例如20KHz）的高压电波。气动部分主要作用是在加工过程中完成加压、保压等压力工作需要。程序控制部分控制整部机器的工作流程，做到一致的加工效果。换能器部分是将发生器产生的高压电波转换成机械振动，经过传递、放大、达到加工表面。超声波金属焊接速度比激光焊接快。

超声波焊接机的选择是件非常复杂的事情，要同时考虑多种因素。下面，我们来聊聊怎样选择适当的超声波焊接机。当然，真正要选择设备应该与超声波焊接机**或设备供应商密切联系，听取他们的意见。配置超声

波焊接机性能优势取决于配置，因此易耗易损性、产品质量尤为重要应挑选那些有十几年研发创新的供应商，应选电脑触摸屏调节式的超声波焊接机，这类触摸屏调节式调机稳定快速，焊接塑件完美、精密度高。功率选择超声波焊接机需要考虑功率大小。每个工件频率一般都可以有几个功率级别。如20kHz的工作频率，大多数设备厂商提供的超声波焊接机的功率范围是1-5Kw□多数情况下可以在供应商、研究机构和大学的实验室通过实验决定所需功率大小。超声波熔接机工作时有哪些注意事项？汕头市超声波自动焊接机厂家

购买超声波焊接机就找长源机械！汕头市超声波自动焊接机厂家

超声波焊接机维护每天对超声波焊接机维护，保证它可以正常工作，为延长设备更长寿命，节省更多资源。一点焊接完的超声波焊接机将空气过滤器内的水份排出（在未关气源时带压操作），以免积留的水份，被压缩空气带入气阀和气缸造成损坏；第二点定期清洗机器，特别是清洁各用电器件的接线处，以免积留的灰尘遇到潮湿空气发生打火现象；第三点机器遇有长期停用，重新开超声波焊接机前应检查各电器接口处是否联接良好，无潮湿现象。并将电控箱“手动/自动”开关转至“手动”位置，检测设备正常后才能正式使用；第四点定期在导柱圆柱面上涂上黄油，减少磨损。汕头市超声波自动焊接机厂家